

Utility Model Specification

DE 200 20 984 U1

Hob having at least one atmospheric gas burner

Hob having at least one atmospheric gas burner (1) as burner ring (5), which is accommodated in a bore (2) in a lamellar glass or glass ceramic cooktop panel (3), characterized in that at least one display pad (7), having a thermochromic pigment layer (8) or film coated with a thermochromic pigment applied to the underside of the lamellar cooktop panel (3), is assigned to each burner ring (5), the thermochromic pigment layer (8) or the film coated with thermochromic pigment thus defining the temperature by its change in colour and being in thermal contact with the gas burner ring in such a way that a change in colour occurs when the associated gas burner (1) is switched ON and generates a defined temperature in the lamellar cooktop panel in the area of the display pad.

[drawing]

g1476  
07 December 2000  
wi/per

G:\IJBFUL\SGWWPT\ALL0932

Schott Glas

Hattenbergstraße 10  
55122 Mainz

-----  
Hob having at least one atmospheric gas burner  
-----

Hob having at least one atmospheric gas burner

**Description:**

5 The invention relates to a hob having at least one atmospheric gas burner as burner ring, which is accommodated in a bore in a lamellar glass or glass ceramic cooktop panel.

10 Such gas hobs, so called "hob tops", typically have a cooktop panel of thermally or chemically prestressed soda-lime glass. This glass has the characteristic that it is subjected to a maximum temperature limit so that it retains its prestressing and consequently retains its significantly improved resistance to mechanical and  
15 thermal stresses and is not destroyed during use of the hob.

Experience has shown that users frequently forget to switch the gas burner off after cooking, which could  
20 adversely affect the operating safety of the appliance.

Whilst it is technically quite possible in the case of electrically heated glass or glass ceramic hobs to provide electrical displays, which besides the switch  
25 position give a visual signal indicating whether a hotplate is switched ON or OFF, this is not readily possible in the case of the aforementioned gas hobs. Here, apart from the switch position of the control element, which experience shows is easily overlooked, it  
30 is largely the actual gas flame which provides the corresponding visual information.

If a rear gas burner is masked by a large pan on the burner in front, however, or if the gas flame, under

strong incident light, is poorly visible, there is a serious risk of forgetting to switch the gas burner OFF.

Proceeding from the gas hob described in the introductory  
5 part, the object of the invention is to design this so that the user, through a visual signal, can recognise more clearly whether the gas burner of the respective burner ring is switched ON or OFF.

10 According to the invention this object is achieved in a hob having at least one atmospheric gas burner as burner ring, which is accommodated in a bore in a lamellar glass or glass ceramic cooktop panel in that at least one display pad, having a thermochromic pigment layer or film  
15 coated with thermochromic pigment applied to the underside of the lamellar cooktop panel, is assigned to each burner ring, the thermochromic pigment layer or the film coated with thermochromic pigment thus defining the temperature by its change in colour and being in thermal  
20 contact with the gas burner ring in such a way that a change in colour occurs when the associated gas burner is switched ON and generates a defined temperature in the lamellar cooktop panel in the area of the display pad.

25 A change in colour on the display pad when a defined temperature is reached in the lamellar cooktop panel therefore indicates to the user whether the gas burner of the associated gas burner ring is switched ON or OFF, thereby improving the operating safety of the gas hob.

30 According to a first embodiment of the invention the hob may be designed so that each display pad with the thermochromic pigment layer or film is arranged decentrally in the area of the respective, associated  
35 burner ring, at a defined distance from the gas burner, which is determined so that the thermochromic pigment

layer or film is not overloaded but also shows a change in colour even at minimal burner output. This embodiment permits easy activation of the display pads.

5 According to a second embodiment of the invention the hob may alternatively be designed so that the display pads with the thermochromic pigment layer or film are arranged centrally corresponding to the geometric arrangement of the burner rings on the lamellar cooktop panel, and each  
10 thermochromic pigment layer or film is respectively connected to the associated burner ring by a conductor having high thermal conductivity.

This embodiment affords good visual recognition of the  
15 display pads. The centralized arrangement may be located either centrally in the lamellar cooktop panel or marginally in a special functional area.

The hob is typically designed so that the lamellar  
20 cooktop panel is formed by a thermally or chemically prestressed plate of soda-lime glass.

However, borosilicate glass or glass ceramic cooktop panels are also possible.

25

According to a further embodiment of the invention the hob is preferably designed so that the thermochromic pigments in the pigment layer or on the film are embedded in the form of a pattern in a background layer which is  
30 of identical colour prior to the change in colour.

The embodiment can also be designed, however, so that the display pad is formed by a thermochromic pigment, which on reaching the colour change temperature changes  
35 uniformly to a striking signal colour, for example RED.

Further design features of the invention will be apparent from the description of two embodiments represented in the drawings, in which:

5 Fig. 1 in a schematic top view of a gas hob shows four gas burner rings in a lamellar cooktop panel and four associated, centrally arranged display pads for the ON-OFF state of the associated gas burners, and

10

Fig. 2 in a schematic longitudinal section shows a detail of a gas hob with a gas burner ring, in the area surrounding which a thermochromic pigment layer is applied on the underside of the lamellar cooktop panel.

15

Fig. 1 shows a gas hob having a lamellar glass or glass ceramic cooktop panel 3, which in the example has four gas burner rings 5. As Fig. 2 shows, each gas burner  
20 ring is formed by an atmospheric gas burner having a burner head 1a, which is accommodated in an opening 2 in the lamellar cooktop panel 3, and to which gas or a gas-air mixture is delivered in the conventional way via a feed pipe 1b. A metal sleeve, which forms a seal against  
25 food boiling over and at the same time protects the edge of the cooktop panel 3 from physical impact, is typically arranged around this opening 2. For the sake of simplicity it is not represented in the drawing.

30 Fig. 2 further shows a pan support 4, which stands on the lamellar cooktop panel 3 and on which pots, pans, etc. are placed above the gas burner 1.

As Fig. 1 shows, the gas hob furthermore has conventional  
35 control elements 6 for adjusting the gas supply and hence the output of the gas burners 1.

In order to indicate to the user by means of a visual signal whether the gas burner is switched ON or OFF, a display pad 7 having a thermochromic pigment layer 8 applied to the underside of the lamellar cooktop panel 3 is according to the invention assigned to each burner ring 5, it also being possible to use a film coated with thermochromic pigment instead of the pigment layer.

Thermochromic pigments are known pigments, which at a defined temperature exhibit a distinct, striking change of colour. The use of such thermochromic pigments for temperature displays in cooking and baking appliances, for example to indicate the temperature on the observation window of baking, roasting and gas appliances according to DE 198 36 732 A1, the temperature on cooktops according to US 5,499,597 as an indication of the residual heat, and in various applications according to US 6, 104, 007, is therefore also known in the art.

The thermochromic pigment may be embedded in a colour-constant pigment in the form of lettering or symbols, so that the lettering or the symbol becomes visible with a change in temperature.

As shown in Fig. 2, the thermochromic pigment layer 8 with the display pad 7 may be applied on the underside of the lamellar cooktop panel 3 in the area surrounding the gas burner 1, at a distance from the gas burner which is gauged so that the temperature deriving from the gas burner is on the one hand less than the temperature at which the pigment layer 8 would be destroyed, but on the other still produces a change in colour even at minimal burner output.

According to the alternative represented in Fig. 1, four pigment layers with their display pads 7 are arranged centrally on the cooktop 3 where they are clearly visible, the pigment layers being connected by way of  
5 good thermal conductors (represented by dashed lines), such as copper connections, to the gas burner rings 5 or to the lamellar cooktop panel 3 surrounding them.

The arrangement of the display pads 7 follows the  
10 geometric arrangement of the burner rings 5, so that they clearly correspond.

The lamellar cooktop panel 3 is typically composed of an untinted thermally or chemically prestressed soda-lime  
15 glass, provided with an opaque printing/coating. The glass may also have a light or alternatively a dark tint, so that an opaque coating is then no longer necessary. It is also possible, however, to use borosilicate glass or glass ceramic to form the lamellar cooktop panel.

20

In the area of the display pads 7, the lamellar cooktop panel 3 is transparent in order that the change in colour will be visible viewed from above.



## Claims

1. Hob having at least one atmospheric gas burner (1) as burner ring (5), which is accommodated in a bore (2) in a lamellar glass or glass ceramic cooktop panel (3), **characterized in that** at least one display pad (7), having a thermochromic pigment layer (8) or film coated with a thermochromic pigment applied to the underside of the lamellar cooktop panel (3), is assigned to each burner ring (5), the thermochromic pigment layer (8) or the film coated with thermochromic pigment thus defining the temperature by its change in colour and being in thermal contact with the gas burner ring in such a way that a change in colour occurs when the associated gas burner (1) is switched ON and generates a defined temperature in the lamellar cooktop panel in the area of the display pad.
2. Hob according to Claim 1, **characterized in that** each display pad (7) with the thermochromic pigment layer (8) or film is arranged decentrally in the area of the respective, associated burner ring (5), at a defined distance from the gas burner (1), which is determined so that the thermochromic pigment layer or film is not overheated but also shows a change in colour even at minimal burner output.
3. Hob according to Claim 1, **characterized in that** the display pads (7) with the thermochromic pigment layer (8) or film are arranged centrally corresponding to the geometric arrangement of the burner rings (5) on the lamellar cooktop panel (3), and each thermochromic pigment layer (8) or film is respectively connected to the associated burner ring (5) by a conductor having high thermal conductivity.

4. Hob according to Claim 3, **characterized in that** the centralized arrangement of the display pads (7) may be located either centrally or in a marginal functional area of the lamellar cooktop panel (3).

5

5. Hob according to Claims 1 to 4, **characterized in that** the lamellar cooktop panel (3) is formed by a thermally or chemically prestressed plate of soda-lime glass

10

6. Hob according to any one of Claims 1 to 5, **characterized in that** the thermochromic pigments in the pigment layer (8) or on the film are embedded in the form of a pattern in a background layer which is

15

of identical colour prior to the change in colour.



19 BUNDESREPUBLIK  
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES  
PATENT- UND  
MARKENAMT

12 Gebrauchsmusterschrift  
10 DE 200 20 984 U 1

51 Int. Cl.<sup>7</sup>:  
F 24 C 15/10

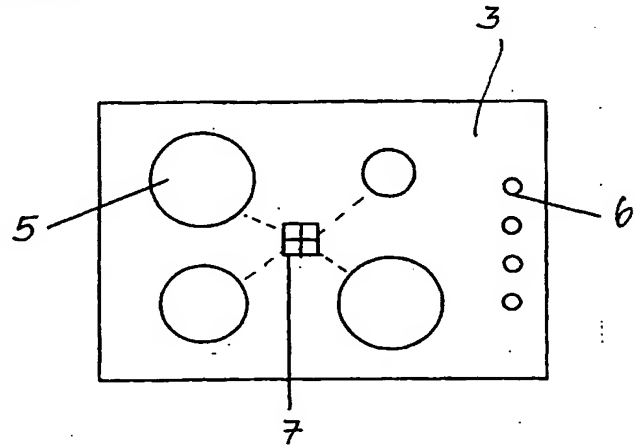
21	Aktenzeichen:	200 20 984.1
22	Anmeldetag:	12. 12. 2000
47	Eintragungstag:	3. 5. 2001
43	Bekanntmachung im Patentblatt:	7. 6. 2001

DE 200 20 984 U 1

- 73 Inhaber:  
Schott Glas, 55122 Mainz, DE
- 74 Vertreter:  
Fuchs, Mehler, Weiss & Fritzsche, 65189 Wiesbaden

54 Kochfeld mit mindestens einem atmosphärischen Gasbrenner

57 Kochfeld mit mindestens einem atmosphärischen Gasbrenner (1) als Brennstelle (5), der in einer Bohrung (2) einer plattenförmigen Abdeckung (3) aus Glas- oder Glaskeramik aufgenommen ist, dadurch gekennzeichnet, daß jeder Brennstelle (5) mindestens ein Anzeigefeld (7) mit einer auf der Unterseite der plattenförmigen Abdeckung (3) angebrachten thermochromen Farbschicht (8) oder Folie, die mit einer thermochromen Farbe beschichtet ist, zugeordnet ist, wobei die thermochrome Farbschicht (8) oder die mit thermochromer Farbe beschichtete Folie, so hinsichtlich der Farbumschlag Temperatur bestimmt und so im Wärmekontakt mit der Gasbrennstelle steht, daß ein Farbumschlag erfolgt, wenn der zugehörige Gasbrenner (1) EINGeschaltet ist und eine definierte Temperatur in der plattenförmigen Abdeckung im Bereich des Anzeigefeldes erzeugt.



DE 200 20 984 U 1

12.12.00

g1476

07. Dez. 2000

wi/per

G:\UBFUL\SGWWPT\ALL0932

Schott Glas

Hattenbergstraße 10  
55122 Mainz

---

Kochfeld mit mindestens einem atmosphärischen Gasbrenner

---

DE 200 20 984 U1

Kochfeld mit mindestens einem atmosphärischen Gasbrenner

### **Beschreibung:**

Die Erfindung bezieht sich auf ein Kochfeld mit mindestens einem atmosphärischen Gasbrenner als Brennstelle, der in einer Bohrung einer plattenförmigen Abdeckung aus Glas oder Glaskeramik aufgenommen ist.

Derartige Gas-Kochfelder, sogenannte "Hob Tops", besitzen typischerweise eine Abdeckung aus thermisch oder chemisch vorgespanntem Kalk-Natron-Glas. Dieses Glas hat dabei die Eigenschaft, daß es einer maximalen Temperaturbegrenzung unterliegt, damit es seine Vorspannung behält und somit seine deutlich verbesserte Widerstandsfähigkeit gegen mechanische und thermische Belastungen behält und nicht während des Gebrauches des Kochfeldes zerstört wird.

Die Erfahrung zeigt, daß es von der Bedienungsperson häufig vergessen wird, nach einem Kochvorgang den Gasbrenner auszuschalten, was die Betriebssicherheit des Gerätes beeinträchtigen könnte.

Während es bei elektrobeheizten Glas- bzw. Glaskeramik-Kochfeldern technisch ohne weiteres möglich ist, elektrische Anzeigen vorzusehen, die neben der Schalterstellung optisch signalisieren, daß eine Kochstelle EIN oder AUS geschaltet ist, so ist dies bei den vorgenannten Gas-Kochfeldern nicht ohne weiteres möglich. Hier steht als entsprechende optische Information neben der Schalterstellung des Bedienelementes, die erfahrungsgemäß leicht übersehen wird, hauptsächlich die Gasflamme selbst zur Verfügung.

Wenn jedoch ein hinterer Gasbrenner durch einen großen Topf auf der davorliegenden Brennstelle verdeckt wird, oder wenn bei starkem Lichteinfall die Gasflamme schlecht visuell wahrzunehmen ist, ist die Gefahr groß, ein AUS-schalten des Gasbrenners zu vergessen.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ausgehend von dem eingangs bezeichneten Gaskochfeld dieses so auszubilden, daß der Bedienungsperson stärker durch ein optisches Signal erkennbar ist, ob der Gasbrenner der jeweiligen Brennstelle EIN- oder AUS-geschaltet ist.

Die Lösung dieser Aufgabe gelingt bei einem Kochfeld mit mindestens einem atmosphärischen Gasbrenner als Brennstelle, der in einer Bohrung einer plattenförmigen Abdeckung aus Glas- oder Glaskeramik aufgenommen ist, gemäß der Erfindung dadurch, daß jeder Brennstelle mindestens ein Anzeigefeld mit einer auf der Unterseite der plattenförmigen Abdeckung angebrachten thermochromen Farbschicht oder Folie, die mit einer thermochromen Farbe beschichtet ist, zugeordnet ist, wobei die thermochrome Farbschicht oder die mit thermochromer Farbe beschichtete Folie so hinsichtlich der Farbumschlag-Temperatur bestimmt und so im Wärmekontakt mit der Gasbrennstelle steht, daß ein Farbumschlag erfolgt, wenn der zugehörige Gasbrenner EIN-geschaltet ist und eine definierte Temperatur in der plattenförmigen Abdeckung im Bereich des Anzeigefeldes erzeugt.

Durch einen Farbumschlag im Anzeigefeld bei Erreichen einer definierten Temperatur in der plattenförmigen Abdeckung wird daher der Bedienungsperson angezeigt, ob der Gasbrenner der zugehörigen Gasbrennstelle EIN- oder AUS-geschaltet ist, wodurch die Betriebssicherheit des Gas-Kochfeldes erhöht wird.

Gemäß einer ersten Ausgestaltung der Erfindung kann das Kochfeld so ausgebildet sein, daß jedes Anzeigefeld mit der thermochromen Farbschicht

bzw. Folie dezentral jeweils im Bereich der zugehörigen Brennstelle angeordnet ist, mit einem definierten Abstand zum Gasbrenner, der so bestimmt ist, daß die thermochrome Farbschicht bzw. Folie nicht überlastet wird, jedoch auch einen Farbumschlag bei kleinster Brennerleistung zeigt. Diese Ausgestaltung ermöglicht eine einfache Aktivierung der Anzeigefelder.

Gemäß einer zweiten Ausgestaltung der Erfindung kann das Kochfeld alternativ so ausgebildet sein, daß die Anzeigefelder mit der thermochromen Farbschicht bzw. Folie zentral entsprechend der geometrischen Anordnung der Brennstellen auf der plattenförmigen Abdeckung angeordnet sind, und jede thermochrome Farbschicht bzw. Folie jeweils über einen Leiter mit hoher Wärmeleitfähigkeit mit der zugehörigen Brennstelle verbunden ist.

Diese Ausgestaltung ermöglicht eine gute visuelle Erkennbarkeit der Anzeigefelder. Die zentrale Anordnung kann dabei sowohl mittig in der plattenförmigen Abdeckung als auch randseitig in einem besonderen Funktionsbereich erfolgen.

Typischerweise ist das Kochfeld so gestaltet, daß die plattenförmige Abdeckung durch eine thermisch oder chemisch vorgespannte Platte aus Kalk-Natron-Glas gebildet ist.

Aber auch Abdeckungen aus Borosilikatglas oder Glaskeramik sind möglich.

Gemäß einer Weiterbildung der Erfindung ist das Kochfeld vorzugsweise so ausgebildet, daß die thermochromen Farben in der Farbschicht bzw. auf der Folie in Form eines Musters in einer vor dem Farbumschlag gleichfarbigen Hintergrundschicht eingebettet sind.

Die Ausbildung kann jedoch auch so gestaltet sein, daß das Anzeigefeld durch eine thermochrome Farbe gebildet wird, die bei Erreichen der

Farbumschlagtemperatur flächig in eine markante Signalfarbe, beispielsweise ROT, umschlägt.

Weitere ausgestaltende Merkmale der Erfindung ergeben sich anhand der Beschreibung von zwei in den Zeichnungen dargestellten Ausführungsformen.

Es zeigen:

Fig. 1 in einer schematischen Draufsichtdarstellung auf ein Gas-Kochfeld vier Gasbrennstellen in einer plattenförmigen Kochflächenabdeckung und vier zugehörige, zentral angeordnete Anzeigefelder für den EIN-AUS-Zustand der zugehörigen Gasbrenner, und

Fig. 2 in einer schematischen Längsschnitt-Darstellung einen Ausschnitt aus einem Gas-Kochfeld mit einer Gasbrennstelle, in dessen Umgebung eine thermochrome Farbschicht auf der Unterseite der plattenförmigen Kochflächenabdeckung aufgebracht ist.

Die Fig. 1 zeigt ein Gas-Kochfeld mit einer plattenförmigen Abdeckung 3 aus Glas oder Glaskeramik, das im Beispiel vier Gas-Brennstellen 5 besitzt. Jede Gas-Brennstelle wird, wie die Fig. 2 zeigt, durch einen atmosphärischen Gasbrenner mit einem Brennerkopf 1 a gebildet, der in einer Öffnung 2 in der plattenförmigen Abdeckung 3 aufgenommen ist, und dem über ein Zuleitungsrohr 1 b in konventioneller Weise Gas bzw. ein Gas-/Luftgemisch zugeführt wird. Um diese Öffnung 2 herum ist typischerweise eine metallische Manschette angeordnet, die eine Dichtung gegen überlaufendes Kochgut bildet und zugleich den Rand der Abdeckung 3 gegen mechanische Stöße schützt. Sie ist der Einfachheit halber in der Zeichnung nicht dargestellt.



Die Fig. 2 zeigt ferner einen Topfräger 4, der auf der plattenförmigen Abdeckung 3 steht und auf dem die Töpfe, Pfannen usw. über dem Gasbrenner 1 aufgestellt werden.

Das Gas-Kochfeld besitzt ferner, wie die Fig. 1 zeigt, übliche Bedienelemente 6 für die Einstellung der Gaszufuhr und damit der Leistung der Gasbrenner 1.

Um der Bedienungsperson durch ein optisches Signal anzuzeigen, ob der Gasbrenner EIN- oder AUS- geschaltet ist, ist erfindungsgemäß jeder Brennstelle 5 ein Anzeigefeld 7 mit einer auf der Unterseite der plattenförmigen Abdeckung 3 angebrachten thermochromen Farbschicht 8 zugeordnet, wobei anstelle der Farbschicht auch eine Folie, die mit einer thermochromen Farbe beschichtet ist, verwendbar ist.

Thermochrome Farben sind bekannte Farben, die bei einer definierten Temperatur einen deutlichen, markanten Farbumschlag aufweisen. Es ist daher auch bekannt, derartige thermochrome Farben für Temperaturanzeigen bei Koch- und Backgeräten einzusetzen, beispielsweise für die Temperatur an der Sichtscheibe von Back-, Brat- und Gasgeräten gemäß der DE 198 36 732 A 1, für die Temperatur an Kochflächen gemäß der US 5,499,597 als Restwärmeanzeige, und für verschiedene Anwendungen gemäß der US 6,104,007.

Die thermochrome Farbe kann dabei entsprechend einem Schriftzug oder Symbol in einer farbkonstanten Farbe eingebettet sein, so daß beim Farbumschlag der Schriftzug oder das Symbol visuell in Erscheinung tritt.

Die thermochrome Farbschicht 8 mit dem Anzeigefeld 7 kann, wie in Fig. 2 dargestellt, in der Umgebung des Gas-Brenners 1 auf der Unterseite der plattenförmigen Abdeckung 3 aufgebracht sein, in einer Entfernung zum

Gasbrenner, die so bemessen ist, daß die vom Gasbrenner herrührende Temperatur einerseits unterhalb der Temperatur liegt, bei der die Farbschicht 8 zerstört würde, und andererseits selbst bei kleinster Brennerleistung noch einen Farbumschlag bewirkt.

Gemäß der in Fig. 1 dargestellten Alternative sind die vier Farbschichten mit ihren Anzeigefeldern 7 zentral und damit gut sichtbar auf der Kochfläche 3 angeordnet, wobei die Farbschichten über gestrichelt dargestellte gute Wärmeleiter, z.B. Kupferverbindungen, mit den Gas-Brennstellen 5 bzw. der sie umgebenden plattenförmigen Abdeckung 3 verbunden sind.

Die Anordnung der Anzeigefelder 7 folgt der geometrischen Anordnung der Brennstellen 5, wodurch eine eindeutige Zuordnung möglich ist.

Die plattenförmige Abdeckung 3 besteht typischerweise aus einem nicht eingefärbten, mit einer nicht transparenten Bedruckung/Beschichtung versehenen, thermisch oder chemisch vorgespannten Kalk-Natron-Glas. Das Glas kann dabei auch hell eingefärbt sein bzw. alternativ auch dunkel eingefärbt sein, so daß dann keine nicht transparente Beschichtung mehr notwendig ist. Aber auch Borosilikatglas oder Glaskeramik ist für die Ausbildung der plattenförmigen Abdeckung verwendbar.

Im Bereich der Anzeigefelder 7 ist die plattenförmige Abdeckung 3 transparent ausgebildet, damit der Farbumschlag in der Draufsicht visuell erkennbar ist.

## Schutzansprüche

1. Kochfeld mit mindestens einem atmosphärischen Gasbrenner (1) als Brennstelle (5), der in einer Bohrung (2) einer plattenförmigen Abdeckung (3) aus Glas- oder Glaskeramik aufgenommen ist, **dadurch gekennzeichnet**, daß jeder Brennstelle (5) mindestens ein Anzeigefeld (7) mit einer auf der Unterseite der plattenförmigen Abdeckung (3) angebrachten thermochromen Farbschicht (8) oder Folie, die mit einer thermochromen Farbe beschichtet ist, zugeordnet ist, wobei die thermochrome Farbschicht (8) oder die mit thermochromer Farbe beschichtete Folie, so hinsichtlich der Farbumschlag-Temperatur bestimmt und so im Wärmekontakt mit der Gasbrennstelle steht, daß ein Farbumschlag erfolgt, wenn der zugehörige Gasbrenner (1) EIN-geschaltet ist und eine definierte Temperatur in der plattenförmigen Abdeckung im Bereich des Anzeigefeldes erzeugt.
2. Kochfeld nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß jedes Anzeigefeld (7) mit der thermochromen Farbschicht (8) bzw. Folie dezentral jeweils im Bereich der zugehörigen Brennstelle (5) angeordnet ist, mit einem definierten Abstand zum Gasbrenner (1), der so bestimmt ist, daß die thermochrome Farbschicht bzw. Folie nicht überhitzt wird, jedoch auch einen Farbumschlag bei kleinster Brennerleistung zeigt.
3. Kochfeld nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Anzeigefelder (7) mit der thermochromen Farbschicht (8) bzw. Folie zentral entsprechend der geometrischen Anordnung der Brennstellen (5) auf der plattenförmigen Abdeckung (3) angeordnet sind, und jede thermochrome Farbschicht (8) bzw. Folie jeweils über einen Leiter mit hoher Wärmeleitfähigkeit mit der zugehörigen Brennstelle (5) verbunden ist.

12.12.00

8

4. Kochfeld nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die zentrale Anordnung der Anzeigefelder (7) mittig oder in einem randseitigen Funktionsbereich der plattenförmigen Abdeckung (3) erfolgt.
5. Kochfeld nach Anspruch 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die plattenförmige Abdeckung (3) durch eine thermisch oder chemisch vorgespannte Platte aus Kalk-Natron-Glas gebildet ist.
6. Kochfeld nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß die thermochromen Farben in der Farbschicht (8) bzw. auf der Folie in Form eines Musters in einer vor dem Farbumschlag gleichfarbigen Hintergrundschicht eingebettet sind.

DE 200 20 984 U1

FIG. 1 12.12.00

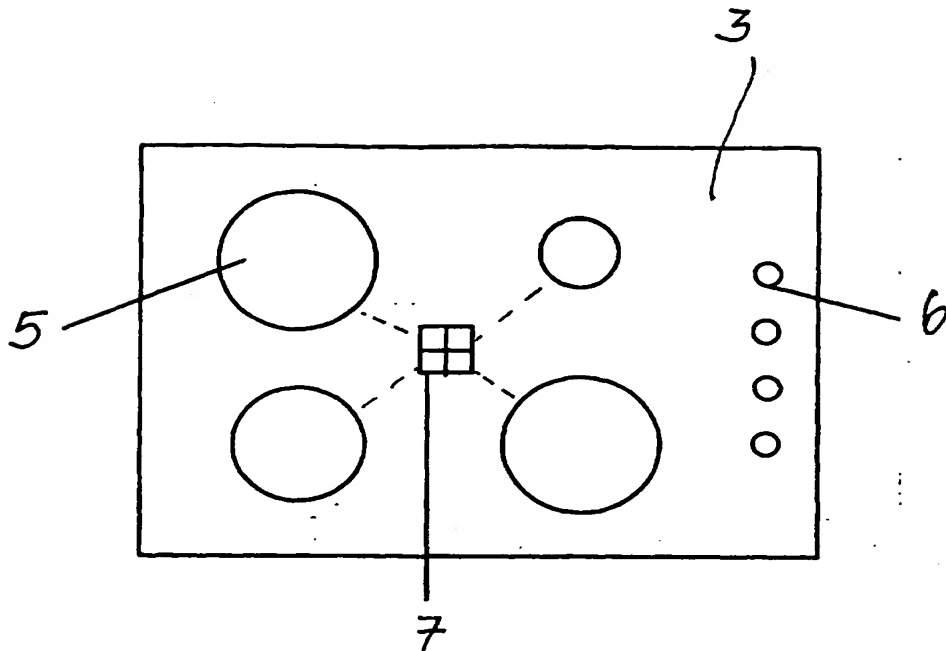
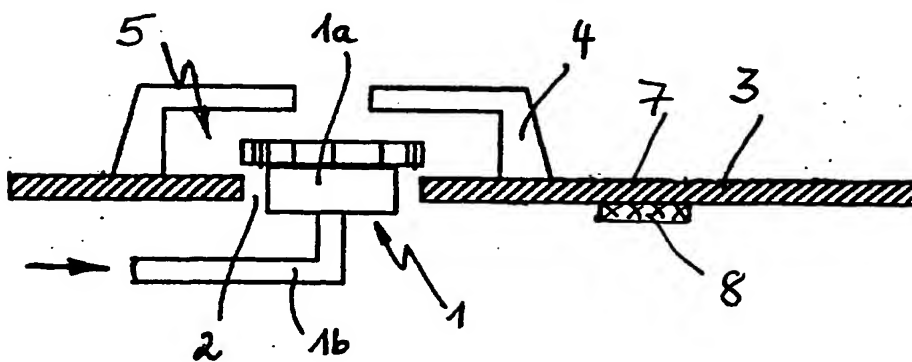


FIG. 2



DE 200 20 984 U1